



## **REUNION DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE**

Le Conseil Communautaire de la Communauté de Communes Carnelle Pays-de-France se tiendra le :

**MERCREDI 12 JUIN 2024 à 20h00,**

**A Saint-Martin-du-Tertre, salle Aragon, place du 19 mars 1962**

**En séance publique, avec retransmission en direct audio et vidéo sur le site :**

<https://carnelle-pays-de-france.fr/>

### **Finances**

1. Décision Modificative n°1 du budget principal de la C3PF (*Rapporteur Claude KRIEGUER*)
2. Décision Modificative n°1 du budget annexe Gendarmerie (*Rapporteur Claude KRIEGUER*)

### **Administration générale / Commande publique**

3. Approbation du protocole transactionnel conclu entre la Communauté de Communes Carnelle Pays-de-France et la SAS Turbo Energy (*Rapporteur Patrice ROBIN*)
4. Adhésion au groupement de commandes lancé par le CIG Grande Couronne ayant pour objet la reliure des actes administratifs et de l'état civil 2025-2029 (*Rapporteur Patrice ROBIN*)
5. Présentation du rapport d'activité 2023 de la Communauté de Communes Carnelle Pays-de-France (*Rapporteur Patrice ROBIN*)

### **Tourisme**

6. Modification des barèmes et taux applicables à la taxe de séjour sur le territoire communautaire de Carnelle Pays-de-France à compter du 1<sup>er</sup> janvier 2025 (*Rapporteur Claude KRIEGUER*)
7. Adoption du plan d'actions de l'office de tourisme communautaire Terre de Carnelle (*Rapporteur Claude KRIEGUER*)

### **Développement économique**

8. Signature d'une convention de partenariat avec l'association Initiative 95 pour l'année 2024 (*Rapporteur Sylvain SARAGOSA*)

### **Environnement**

9. Désignation d'un élu en charge de l'économie circulaire (*Rapporteur Jean-Noël DUCLOS*)

### **Culture**

10. Convention de partenariat 2024 entre l'association Les Amis du MuMo et la Communauté de Communes Carnelle Pays-de-France (*Rapporteur Jean-Noël DUCLOS*)

### **Ressources Humaines**

11. Création/ suppression d'emploi dans le cadre d'avancement de grade (*Rapporteur Christiane AKNOUCHE*)



COMMUNAUTÉ DE COMMUNES CARNELLE PAYS-DE-FRANCE

## CERTIFICAT D’AFFICHAGE

Je soussigné (e) .....  
Maire de la commune de .....  
Certifie avoir affiché l’ordre du jour du Conseil  
Communautaire du 12 juin 2024.

Fait à .....

Le .....

<p><b><u>Cachet</u></b></p>	<p><b><u>Signature</u></b></p>
-----------------------------	--------------------------------